

Le summum de l'innovation pratique et esthétique

— Les lauréats des Trophées Alufoil 2013 exposent leurs idées en matière de nouveaux produits et de nouveaux marchés.

Les candidats aux Trophées Alufoil 2013 ont démontré énormément d'ingéniosité à travers des produits innovants, dont certains possèdent les atouts pour porter la feuille d'aluminium sur de nouveaux marchés. Ils ont su associer le côté pratique à l'élégance et à la créativité dans tous les secteurs. Les participants ont été d'une si grande qualité que le jury a dû relever le défi de choisir « les meilleurs parmi les meilleurs » pour, finalement, sélectionner 12 lauréats.

Bon nombre des principaux transformateurs d'aluminium européens, ainsi que des designers industriels de pointe, ont souhaité participer à l'édition 2013 des Trophées Alufoil, confirmant par là même leur position de distinction suprême dans le secteur de la feuille d'aluminium.

Le jury a été présidé par le Professeur Markus Prem, directeur du département de Technologie des emballages alimentaires de l'Université des sciences appliquées de Kempten, qui a déclaré au sujet de la qualité globale des participants : « Leur originalité et leur qualité ont suscité de nombreuses discussions parmi les membres du jury. En ces temps de difficultés économiques, nous nous



attachons à examiner les nouveautés susceptibles d'ajouter de la valeur ou de réduire les coûts tout en

« Elles pourraient ouvrir de nouveaux horizons à la feuille d'aluminium ou favoriser la création de meilleures solutions qui attirent l'œil pour les produits existants. »

Professeur Dr. Markus Prem

répondant aux exigences de développement durable. Mais nous avons été impressionnés par le niveau d'imagination et de stylisation des idées présentées. »

Ses différentes catégories permettent à presque tous les marchés de participer, en particulier pour les applications d'emballage et les applications techniques. Ces cinq catégories sont : Commodity Consommateur, Marketing et Design, Protection du Produit, Efficacité des Ressources et Innovation Technique. ///

Modeste reprise des livraisons en 2012

L'augmentation modérée de la demande et des livraisons de produits à base de feuilles d'aluminium issus de fabricants européens constatée pendant les trois premiers trimestres de 2012 s'est confirmée au quatrième trimestre. L'année s'est soldée par une hausse de la production totale de 1,5 %, avec 813 800 tonnes (contre 801 600 tonnes en 2011), selon l'association EAFA (European Aluminium Foil Association). Les livraisons au quatrième trimestre 2012 étaient en hausse de 5,4 % par rapport à celles du quatrième trimestre 2011.

Ce sont les produits les plus fins qui se sont maintenus en tête avec une croissance de 3 % par rapport à l'année précédente. L'augmentation au quatrième trimestre par rapport à la même période en 2011 a atteint les 8 %. Les livraisons de feuilles plus épaisses ont continué de décliner, reculant au total de 4 % sur les douze derniers mois, bien que le rythme de ce déclin ne cesse de ralentir, avec une baisse de 1 % seulement au quatrième trimestre. Les exportations ont à nouveau donné satisfaction avec une progression constatée tout au long de l'année. Les livraisons hors de la zone géographique de l'EAFA ont augmenté de presque 8 %, même si la hausse des exportations en dehors de cette région s'est limitée à 5 % au cours du quatrième trimestre. /// Plus d'information sur : www.alufoil.org

DANS CE NUMERO

TROPHÉES ALUFOIL 2013 :
LES VAINQUEURS

2 // COMMODITÉ CONSOMMATEUR
MARKETING ET DESIGN

3 // EFFICACITÉ DES RESSOURCES
INNOVATION TECHNIQUE

4 // PROTECTION DU PRODUIT
PRIX SPÉCIAUX

Les vainqueurs des Trophées Alufoil 2013

Des bouchons à l'honneur

— Deux produits exceptionnels qui font l'unanimité en termes d'innovation en prolongeant la durée de conservation du produit avec une qualité maintenue.

L'opercule en laminé de feuille d'aluminium à 3 couches Capsteril® de **Vaasen Flexible Packaging**, associé au bouchon à vis Sensocap® d'Ampack, améliore la durée de conservation des produits aseptisés, sans imposer d'opération supplémentaire pour



peler la membrane aluminisée, qui forme un coussin à l'intérieur du bouchon à vis pour faciliter le rebouchage hermétique. La présence d'aluminium dans le laminé permet de préchauffer la feuille d'operculation, ce qui favorise la production de la chaleur nécessaire à l'élimination d'éventuelles bactéries.

En outre, la recherche montre que les consommateurs préfèrent n'avoir qu'un seul dispositif de fermeture à manipuler et qu'ils n'apprécient pas de devoir ôter en plus une membrane d'étanchéité. Or, aucun système de fermeture intégré en environnement de remplissage stérile n'avait jusqu'alors donné satisfaction, se sont plu à rappeler les représentants des deux sociétés. ///

Au-delà de ses propriétés de facilité d'ouverture et de conservation des bulles, l'étonnant nouveau bouchon à vis Viiva™ pour vins pétillants, de **Guala Closures**, présente plusieurs avantages pour les consommateurs et les professionnels de la restauration. Il peut augmenter considérablement les opportunités de ventes au verre ; il élimine le goût de bouchon ; il est facile à utiliser dans les cas où le vin pétillant est nécessaire à grande échelle ; et il offre la possibilité d'être transporté et stocké sans risque de déversement ni d'écoulement une fois la bouteille refermée, même lorsque celle-ci est cou-

/// Commodity Consommateur



chée dans le réfrigérateur. Viiva™ de Guala Closures a également remporté un Trophée Alufoil 2013 en Protection du Produit - voir page 4. ///

« Le grand mérite de ce produit est, à notre avis, d'être 'meilleur qu'avant'. Il représente une nette amélioration par rapport à tout ce qui existait jusqu'ici en matière de bouchage pour les vins pétillants. »

Professeur Markus Prem

Image et imagination au sommet

— Deux produits ont particulièrement démontré toute la polyvalence et le potentiel de la feuille d'aluminium, l'un en proposant une nouveauté pour l'instant café, l'autre en transformant la feuille d'aluminium en objet d'art que l'on peut modeler et remodeler à l'infini.

Constantia Flexibles a conçu une nouvelle capsule étonnante à usage unique proposant toute une gamme d'arômes de liqueur de café. Fabriquée pour Koninklijke De Kuyper, la capsule Cafétique délivre une boisson de 30 ml. Les graphismes imprimés sur l'opercule aluminisé sont de haute qualité et les capsules sont présentées dans une boîte qui renforce l'image de luxe du produit.



Destinée au marché européen, la capsule se positionne comme le tout premier produit de consommation courante à base de café contenant de l'alcool. Les propriétés barrières de la capsule et de l'opercule en aluminium garantissent la préservation de l'arôme pendant toute la durée de conservation du produit. N'ayant pas besoin de

servir de barrière, l'emballage extérieur peut être entièrement dédié à répondre aux exigences du marketing, du design et d'autres facteurs. ///

FOIL est le nom d'un concept et une application d'une grande originalité que la designer Tiziana Lorenzelli et le transformateur de feuilles d'aluminium **Carcano Antonio** ont mis au point à partir de l'aluminium. Obtenu par laminage de deux feuilles laquées et vernies avec un film polyéthylène et par gaufrage sur une face, le matériau peut prendre la forme d'un vase ou d'un conteneur de même type pour la présentation de fleurs ou d'arrangements floraux selon l'art de l'Ikebana. La forme dépend de l'imagination et de l'habileté du consommateur, et elle est modifiable en fonction des types de présentations.

« Outre qu'il s'agit d'un concept particulièrement créatif et esthétique, le plus important est que nous n'avons trouvé aucun autre matériau permettant de mettre en œuvre cette idée. »

Professeur Markus Prem

/// Marketing et Design



Non seulement le produit ouvre de nouveaux horizons à l'utilisation de la feuille d'aluminium, favorisant la conquête de nouveaux marchés, mais il révèle qu'aucun autre matériau ne peut être utilisé pour ce concept. En travaillant sur le design, Madame Lorenzelli s'est attachée à comparer différentes épaisseurs de feuilles d'aluminium et divers processus de laminage et de finition de surface pour être sûre d'obtenir l'aspect et le toucher recherchés, ainsi qu'un niveau maximal de souplesse et de rigidité. ///

Les vainqueurs des Trophées Alufoil 2013

Nouveaux blisters et opercules

/// Efficacité des Ressources

— *Un emballage blister totalement repensé et deux nouveaux concepts d'operculage différents illustrent à merveille la façon de réduire la consommation de matériaux sans nuire aux performances.*

La dernière évolution du blister Formpack® d'**Ancor Flexibles**, l'Advanced Blister Design, est fondée sur un emballage blister existant qui a été repensé de manière à réduire la consommation de matériaux de plus de 30 % en volume, tout en améliorant la protection du médicament contre l'humidité de plus de 40 %. La feuille de base est un laminé à couche multiple doté d'une âme en feuille d'alumi-



niure de 45 µm d'épaisseur. L'opercule est composé d'une feuille d'aluminium de 25 µm d'épaisseur, laquée des deux côtés. Une fois combinés, les deux éléments offrent une protection complète contre l'humidité. Dans ce nouveau design, les perforations entre chaque cavité ont été supprimées, ce qui améliore considérablement la résistance à la diffusion de l'humidité. Il devient également possible de conditionner six comprimés, au lieu de quatre précédemment, dans un blister de même dimension. ///

« On constate une nette amélioration fonctionnelle de l'emballage grâce à une meilleure protection contre l'humidité, ainsi qu'une consommation de matériaux clairement réduite. »

Professeur Markus Prem

Le partage d'un prix entre deux nouveaux concepts d'operculage qui réduisent, chacun à leur façon, la consommation de matériaux, montre clairement que les progrès réalisés dans le domaine des technologies des matériaux favorisent une meilleure durabilité sans perte de performances. Le Foil Pillow Lid® d'**Huhtamaki Flexible Packaging Europe** se distingue par une meilleure résistance à la déchirure, des ca-



caractéristiques d'estampage exceptionnelles et une résistance de scellement de 100 %, tout en conservant des propriétés barrières optimales et en utilisant moins de matériau. L'autre produit récompensé, le Die Cut Lid 2020 présenté par **Constantia Flexibles**, est un opercule coextrudé enduit, composé d'une fine couche d'aluminium de 20 microns et d'un revêtement coextrudé exclusif à Constantia.

Grâce au coussin polymère inséré entre deux minces feuilles d'aluminium, le Foil Pillow Lid® a l'avantage d'être ultra-flexible comparé à la feuille d'aluminium rigide. Il peut donc mieux compenser les irrégularités susceptibles de survenir lors du processus de scellement, sans que son aptitude à passer dans les machines soit dégradée. Le Die Cut Lid 2020, proposé avec ou sans impression en relief, peut être scellé sur des coupelles en PP. Selon Constantia, il s'agit du premier produit d'operculage découpé utilisant une feuille de seulement 20 microns. ///

Conçus dans une optique d'excellence

/// Innovation Technique

— *Les deux lauréats ont démontré une parfaite compréhension technique des capacités de la feuille d'aluminium qui les a conduit à créer l'une une membrane d'étanchéité considérablement améliorée et durable, l'autre un nouvel emballage remplissable à chaud pour les fromages frais.*

Du point de vue d'**Ancor Flexibles**, la membrane Alufix® Dry Smart marque une avancée majeure dans la réalisation de sa stratégie globale visant à augmenter la commodité des emballages tout en réduisant l'empreinte carbone des matériaux qui les composent. La membrane est exempte à la fois de BPA et de mélamine, et utilise une laque de thermoscellage sans PVC. Elle a été conçue pour être scellée à grande vitesse sans avoir besoin de modifier les machines. Les développeurs de l'Alufix® Dry Smart ont été confrontés au défi de passer à l'utilisation



d'un nouveau système de laquage sans solvant et sans PVC, tout en conservant les excellentes propriétés mécaniques de la membrane, telles que la pression de rupture, le pelage parfait et la résistance à la chaleur/température. Et le tout à un prix compétitif. ///

Fabriquée par **Constantia Flexibles/Hueck** pour le remplissage à chaud du Philadelphia classique / light (spécialité fromagère de Kraft), la coquille en feuille d'aluminium préformée Philly Brick est façonnée en rectangle au passage dans une machine spécialement conçue par Alpma. Pour l'ouvrir, il suffit de tirer

« D'un point de vue technique, cet emballage a été conçu en vue de délivrer des performances optimales. »

Professeur Markus Prem

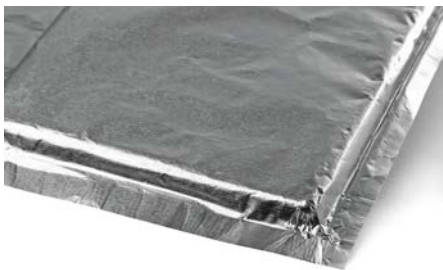


sur les languettes présentes sur le joint longitudinal. Selon Constantia, le laminé présente de très bonnes caractéristiques de pliure, tout en étant suffisamment stable pour le remplissage, résistant à la déchirure et imprimable par rotogravure et gaufrage. Le nouveau design implique que l'emballage est entièrement scellé, ce qui permet à la feuille d'aluminium d'offrir des performances de barrière globale accrues. ///

Les vainqueurs des Trophées Alufoil 2013

Emballage amélioré, effervescence prolongée /// Protection du Produit

— Le défi consistant à proposer des solutions d'emballage durables qui assurent un niveau de protection du contenu égal ou supérieur a été relevé haut la main par ces deux produits.



L'HiPer Wrap, nouveau matériau de flow pack créé par **Constantia Flexibles**, offre une alternative au film de mise sous flow pack pour le secteur de la confiserie : il est adapté à des lignes à grande vitesse opérant à une cadence de 400 coups par minute, et il offre une meilleure fonction barrière. Grâce à l'HiPer Wrap, les fabricants de feuille d'aluminium vont pouvoir revenir sur ce segment de marché où, ces dernières années, l'aluminium était considéré comme un ma-

tériau de second choix pour certains produits de confiserie. La feuille d'aluminium coextrudée peut être utilisée sur les plieuses standard ainsi que sur les machines d'emballage flow pack qui, jusqu'à présent, n'acceptaient que les films. Par ailleurs, les températures de scellage plus basses sont synonymes d'économies d'énergie, et les propriétés polyvalentes de la feuille d'aluminium protègent mieux le produit. ///

La société **Guala Closures** a remporté un second prix pour le bouchon à vis Viiva™, fabriqué en aluminium et spécialement conçu pour les vins pétillants à haute pression. Le bouchon garantit le maintien de la pression avant et après la première ouverture de la bouteille. Il permet de conserver le bon niveau de dioxyde de carbone (ou effervescence) d'une bouteille de vin pétillant pendant plusieurs semaines après son ouverture.

Le bouchon à vis offre une sécurité considérablement accrue contre le déversement ou l'écoulement pendant le transport ou le stockage une fois la bouteille refermée. Comme il ne constitue qu'un seul composant, le bouchon Viiva™ présente de nets



avantages sur les bouchons traditionnels des vins pétillants. Et sa présentation et ses performances sont à la hauteur de celles du bouchon à vis. Il est également facile à poser à l'aide du même équipement que pour les vins tranquilles et la recyclabilité de l'aluminium en fait un bouchon écologique. Viiva™ de Guala Closures s'est également vu décerner un Trophée Alufoil 2013 en Commodité Consommateur - voir page 3. ///

Sachets aux performances remarquables /// Prix spéciaux

— En attribuant deux prix spéciaux, le jury a distingué deux aspects très différents des multiples capacités de la feuille d'aluminium : d'une part les performances exceptionnelles dans plusieurs catégories démontrées par un sachet pour soupes amélioré et d'autre part, les remarquables propriétés barrières de l'aluminium qui permettent de maintenir l'humidité à l'intérieur d'un sac.

Faisant une utilisation innovante de la feuille d'aluminium, le sachet Feinschmecker mis au point par **Constantia Flexibles** pour la gamme de soupes déshydratées Knorr d'Unilever, a particulièrement brillé dans les catégories Innovation Technique, Commodité Consommateur et Marketing et Design.

Présenté comme le premier sachet pelable avec soufflet de fond, le produit propose un nouveau format aux applications destinées aux aliments déshydratés. Grâce à l'association de deux rabats et d'une



ouverture facilement pelable, le consommateur peut ouvrir le sachet de façon très pratique sans avoir besoin de prendre des ciseaux, par exemple. En outre, l'emballage ne se déchire pas en deux à l'ouverture, ce qui permet de garder intacte la stratégie de marque et garantit la lisibilité complète des instructions de préparation, la description du contenu et les dates de péremption. ///

Le sac Rescuotec conçu par **Protective Packaging** est capable de régénérer des téléphones mobiles et autres appareils électroniques ayant été endommagés après avoir été immergés dans de l'eau ou d'autres liquides aqueux. Le sac s'est imposé comme une application extrêmement novatrice des propriétés barrières de la feuille d'aluminium.

Le sac contient une bande indicatrice et un sachet déshumidificateur aux propriétés uniques. Extrêmement puissant, il permet d'extraire chaque molécule d'eau des composants placés dans le sac. Le sac en



laminé de feuille d'aluminium est thermoscellable car son assemblage consiste à y insérer rapidement le sachet déshumidificateur et la bande indicatrice, puis à le fermer hermétiquement. Une fermeture à glissière est maintenue fermée pendant le processus de séchage, mais la bande indicatrice reste accessible pour s'assurer que toutes les molécules d'eau ont effectivement été éliminées. ///



— Pour en savoir plus sur la feuille d'aluminium, visitez le site www.alufoil.org

Vous pourrez y trouver des informations sur les membres de l'EAFA, déposer des appels d'offre et découvrir ce qu'il y a de nouveau sur la feuille d'aluminium et ses applications.

**European Aluminium Foil Association e.V.
Am Bonneshof 5, D - 40474 Düsseldorf**

Téléphone : +49 (0)211 4796168 // Fax : +49 (0)211 4796416

Email : enquiries@alufoil.org

PLIER SELON LES POINTILLÉS – Ne pas détacher

A retourner par fax à l'EAFA

+49 (0)211 4796416

Merci d'utiliser ce formulaire si vous devez modifier votre adresse ou si vous souhaitez recevoir Infoil

ETIQUETTE ADRESSE

Merci de remplir lisiblement toutes les lignes

CORRECTION

Adresse ci-dessus
à modifier

ADDITION

Je souhaite
recevoir Infoil

Prénom _____

Nom de famille _____

Fonction _____

Société/organisme _____

Adresse : Rue / numéro _____

Ville _____

Code postal _____

Pays _____

Tél _____

Email _____

Langue souhaitée :

Anglais Français Allemand Espagnol Italien Turc

**European Aluminium Foil Association e.V.
Am Bonneshof 5
D - 40474 Düsseldorf
Allemagne**